

Der *noris*- 2- Schnecken- Compounder 2S-42

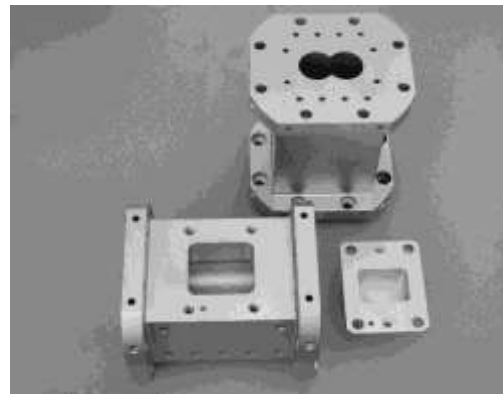
The *noris* twin screw compounder 2S-42

Und das sind seine Vorteile:

- TOP- Ausstoßleistung
- TOP- Rüstzeiten durch easy- clean
- TOP- wartungsarm durch wassergekühlten und bürstenlosen Motor
- TOP- Schnecken- Volumen
- TOP- Preis- Leistungsverhältnis
- TOP- Kompakt, geringer Platzbedarf; integrierter Schaltschrank

It's advantages are:

- TOP- output
- TOP- set- up – time by easy clean
- TOP- maintenance- free (brushless AC-motor water cooled)
- TOP- screw volume
- TOP- price – output – relation
- TOP- compact, space-saving design; integrated electrical cabinet



◀ Zylindergehäuse
barrel

▶ Schneckenelemente
Screw elements



Vorzugsweiser Einsatz

Aufbereiten technischer Kunststoffe. Verstärken, Füllen sowie Entgasen und Filtern. Herstellen von Masterbatch. Homogenisieren, Dispergieren.
Herstellen von Pharma- und Nahrungsmittelprodukten.
Herstellen von Polymer- Legierungen.
Umsetzen chemischer Reaktionen.
Direktextrusion z.B. Holz- Polymermischungen zum Fertigprodukt ohne Zwischenschritte.

Applications

Compounding of engineering plastics; reinforcement, filling; masterbatch production, homogenization, dispersing; production of pharmaceutical products and food; production polymeric alloys; chemical reaction; direct extrusion; f.e. from wood fibers and polymer in one step to finished product.

Technische Daten 2S-42	Technical data sheet 2S-42	Dimension	Wert
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	42
Gangtiefe	Screw flight depth	mm	8,35
Gesamtlänge Verfahrensteil max.	Max. length of the processing section	L x D	46
Gesamtdrehmoment	Torque	Nm	1000
Antriebsleistung bei Schneckendrehzahl 600 / 1200 min ⁻¹	Drive power at a screw speed of 600 / 1200 min ⁻¹	kW max.	130
Zulässiger Betriebsdruck: Dauerdruck / Maximaldruck	Max. operating pressure: permanent / peak value	bar	250 / 300
Hauptabmessungen L x B x H (36 L/D, incl. Düse)	Main dimensions approx. L x W x H (36 L/D, incl. head)	mm	3670 x 840 x 1390
Extrusionshöhe	Extrusion level	mm	1100
Gewicht (Ausführung 36 L/D)	Weight approx. workmanship 36 L/D	kg	2800

Die angegebenen Werte sind ca.-Werte / Values are approximately



Kompetenz in Compounding Competence in Compounding



Der *noris*-
2- Schnecken- Compounder
The *noris*-
twin screw compounder

2S-42



Der **noris** 2-Schnecken- Compounder setzt Maßstäbe in seiner Klasse!
Er verbindet perfekte Technik mit außergewöhnlichen Design

The **noris** twin screw compounder is guiding in its field!
It combines perfect techniques with an extraordinary design.

Technische Konzeption :

Gleichläufig drehendes Schneckensystem mit dichtkämmerndem Schneckenprofil.

Aufbau in modularer Bauweise für universellen und flexiblen Einsatz.

Schnelle Umrüstzeiten und einfaches problemloses Handling.

Technisch maximal mögliches Schnecken-Drehmoment durch Leistungsverzweigung im Getriebe. Optimale

Temperierung durch Hochleistungs-Heizpatronen und Flüssigkühlung.

Extrudersteuerung mit Visualisierung gewährleistet intuitive Bedienung.

Wartungsarmer Drehstrommotor, wassergekühlt.

Technical Conception:

Co-rotating screw system with intermeshing screw profile.

Arranged in modular construction for universal and flexible use.

Quick reequiment and simple, trouble free handling.

Power branching in the gear, providing the maximum possible screw torque under technical aspects.

Optimal temperatures ensured by heating cartridges of high capacity and a liquid cooling.

Extruder PLC with visualization ensures intuitive operation.

Almost maintenance free asynchronous motor, with liquid cooling.

Overload protection by adjustable torque limiter.

Appealing solid construction with integrated electrical cabinet.

Abb/ pict. ▲ 2S-42

Weitere Typen unserer Compounder-Reihe:

Further types of our Compounder range:

Abb/ pict. ► 2S-20, 2S-25, 2S-34, 2S-42

Abb/ pict. ►► 2S-60

Die Abbildungen zeigen z.T. Zusatzausrüstung

The illustrations show some additional equipment.

