



NORIS PLASTIC

WORLD OF EXTRUSION



**kostengünstig &
universell**

Cost-effective & universal

Einschnecken-
Extruder

Single screw
Extruder



Einschnecke
Single screw

 made in Germany



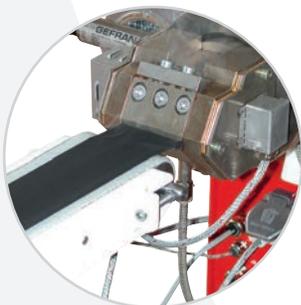
NORIS PLASTIC



Erfahrung und Qualität

Bei noris plastic verfügt man über mehr als 40-jährige Erfahrung auf dem Gebiet der Extrusionstechnik. Dies gilt für die Kunststoffverarbeitung, Profil- und Rohrextrusion, Compounding wie auch für den Bau von Ein- und Zweischncken-Extrudern.

Alle im Extruderbau verwendeten Maschinen- und Elektro-Bauteile sind von höchster Qualität und stammen von erstklassigen Herstellern.



Solide Basis

Der Maschinenrahmen ist immer als solide und robuste Schweißkonstruktion ausgeführt. Je nach Baugröße aus starkwandigen, gekanteten Konstruktionsblechen bzw. massivem Profilstahl und Grobblechen.

Kompakter Aufbau

Die Extruder sind aufgebaut in kompakter Bauweise, d. h. mit einem im Maschinenrahmen integrierten Schaltschrank und Bedienpult. Alternativ ist selbstverständlich auch ein separater Schaltschrank verfügbar. Als Antriebe werden i.d.R. AC-Motoren mit Frequenzumrichter eingebaut.

Verfahrenseinheit

Die Temperierung des Verfahrensteiles erfolgt mittels elektronischen Widerstandsheizbändern und Kühlgebläsen mit Regelung über digitale PID-Regler. Werkstoffe für Schnecke und Zylinder sind in Standardausführung Nitrierstahl, Langzeit-nitriert. Alternative Werkstoffe für die Verarbeitung von stärker abrasiven oder korrosiv wirkenden Materialien sind ebenfalls verfügbar.

Schneckendurchmesser

	16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
MINI	•	•													
NCE	•	•	•	•											
NPE			•	•	•										
NI			•	•	•	•									
ESE							•	•	•	•	•	•	•	•	•
SPECIAL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			



Einschnecke
Single screw



Solid base

The machine frame is always designed as a solid and robust welding construction. Depending on the size, made of thick-walled, construction plates or solid profile steel and heavy plates.

Compact design

The extruders are built in a compact design, i. e. with a built-in machine frame cabinet and control panel. Drive is equipped with an integrated frequency AC motor with bearing box. The screw is driven by a splined shaft.

Process unit

The temperature of the processing section is controlled by means of electric resistance heating bands and cooling fans, which are controlled by digital PID controllers. Standard materials for screw and barrel are deep nitrided nitrided steel, long-term nitrided Alternative materials for processing more abrasive or corrosive materials are also available.

Knowhow and quality

Noris plastic have got a long experience of more than 40 years in the fields of extrusion technique. This applies to plastic processing, profile and pipe extrusion, compounding, as well as in construction of single and twin screw extruders.

All constructional machinery and electrical elements used in the field of extruder construction are of the best quality and furnished by first class suppliers.



		Screw diameter														
		16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
Type	MINI	•	•													
	NCE	•	•	•	•											
	NPE			•	•	•										
	N1			•	•	•	•									
	ESE							•	•	•	•	•	•	•	•	•
	SPECIAL	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		



NORIS PLASTIC

MINI



Einsatzgebiete

- Qualitätssicherung
- Wareneingangsprüfung
- Prüfextruder
(Test der Extrudierfähigkeit, Materialentwicklung, visuelle Kontrolle des Extrudats, Rückstellmuster, Chargenmuster)
- Coextruder
(Kennzeichnung, Markierung, Mehrschichtextrusion)
- Kleinproduktion
von z. B. Monofilamenten

Applications

- Quality control
- Incoming inspection
- Test extruder
(test of extrudability, material development, visual inspection of the extrudate, samples, batch sample)
- Coextruder
(labeling, marking, multi-layer extrusion)
- Small scale production
of e. g. Monofilaments



Merkmale

Schneckendurchmesser

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
•	•													

Entgasung I. d. R. ohne

Zylinderlänge 20-28 L/D

Ausführung Kompakt
(elektr. Installation im Maschinenrahmen)

Characteristics

Screw diameter

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
•	•													

Degassing Usually without

Cylinder length 20-28 L/D

Version Compact
(electrical installation in the machine base)

NCE

Extruder NCE 30

Mit fahrbarem Steuerpult und Schwenkeinrichtung.
With mobile control unit and pivot device.



Extruder NCE 16

Einsatzgebiete

- Coextruder (Kennzeichnung, Markierung, Mehrschichtextrusion)

Applications

- Coextruder (marking, multi-layer extrusion)

Merkmale

Schneckendurchmesser														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
•	•	•	•											
Entgasung	Ohne													
Zylinderlänge	I. d. R. 25 L/D													
Ausführung	Extruderaggregat ist an einer drehbaren Zentralsäule höhenverstellbar angebracht													
Optional	Schwenkbarkeit der Verfahreseinheit Extrusionsachse													

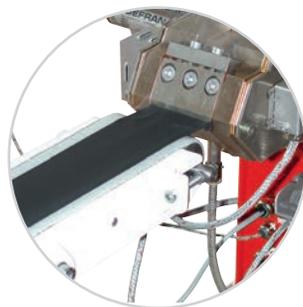
Characteristics

Screw diameter														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
•	•	•	•											
Degassing	Without													
Cylinder length	Usually 25 L/D													
Version	The extruder unit is height-adjustably mounted on a rotating central column.													
Option	Pivotable processing unit													



NORIS PLASTIC

NPE



Extruder NPE

Mit Banddüse und Abzugsband.

With tape die and tape pull-off.

Einsatzgebiete

- Wareneingangskontrolle
- Prüfextruder (Test der Extrudierfähigkeit, Materialentwicklung, visuelle Kontrolle des Extrudats, Rückstellmuster, Chargenmuster)
- Coextruder (Kennzeichnung, Markierung, Mehrschichtextrusion)
- Kleinchargenproduktion von z. B. Monofilamenten, Rohren, Profilen, Compound für die Spritzgießverarbeitung
- Musterproduktion von Additiv- und Farbbatches

Applications

- Incoming inspection
- Test extruder (test of extrusion capability, material development, reserve samples, batch samples)
- Coextruder (labeling, marking, multi-layer extrusion)
- Small batch production e. g. monofilaments, tubes, profiles, compound for injection moulding processing
- Sample production of additive and color batches

Merkmale

Schneckendurchmesser

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										

Entgasung Optional

Zylinderlänge 25-32 L/D

Ausführung Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)

Mit verstellbarer Banddüse und Abzugsband zur Herstellung von Prüfstreifen (Rezepturenentwicklung, Wareneingangskontrolle, Rückstellmuster)

Characteristics

Screw diameter

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										

Degassing Optional

Cylinder length 25-32 L/D

Version Compact (electrical installation in the machine base)

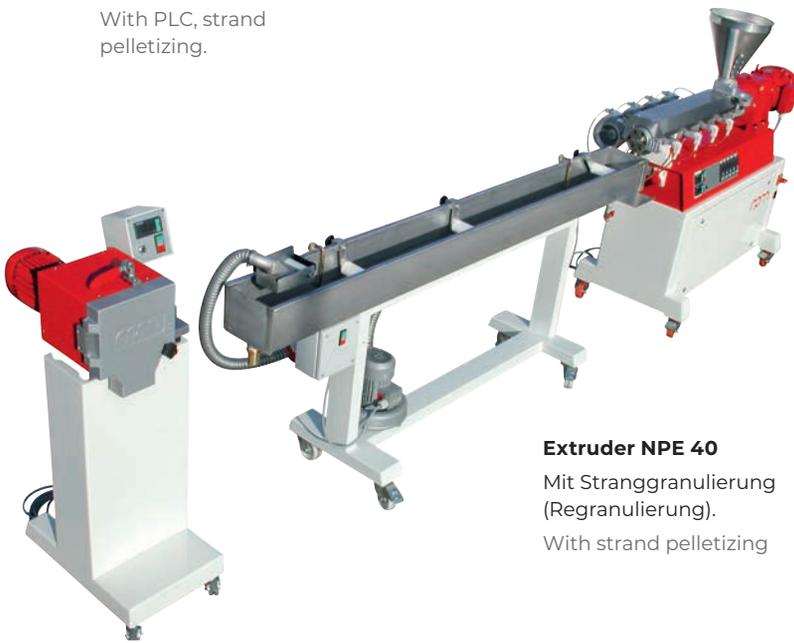
With adjustable tape die and tape pull-off for the production of test strips (recipe development, incoming goods inspection, retained sample)

NPE



Extruder NPE

Extrudersteuerung mit Visualisierung, Stranggranulierung
With PLC, strand pelletizing.



Extruder NPE 40

Mit Stranggranulierung (Regranulierung).
With strand pelletizing



Extruder NPE

Displayseite Visualisierung.
Display page visualization.



Merkmale

Schneckendurchmesser														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										
Entgasung	Optional													
Zylinderlänge	25-32 L/D													
Ausführung	Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)													
	Visualisierung und Stranggranulierung (Regranulierung)													

Characteristics

Screw diameter														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										
Degassing	Optional													
Cylinder length	25-32 L/D													
Version	Compact (electrical installation in the machine base)													
	Visualization and strand pelletizing (regranulation)													

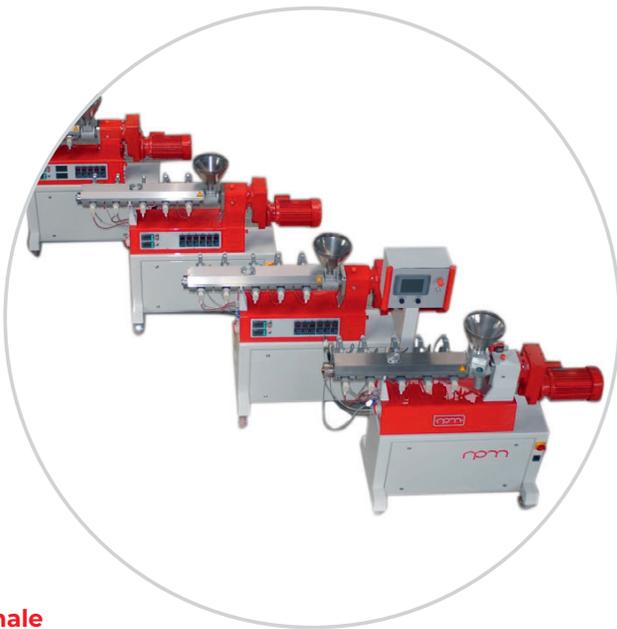


NORIS PLASTIC

NPE



Extruder NPE
Laborstranggranulier-
anlage
 Lab plant
 strandpelletizing.



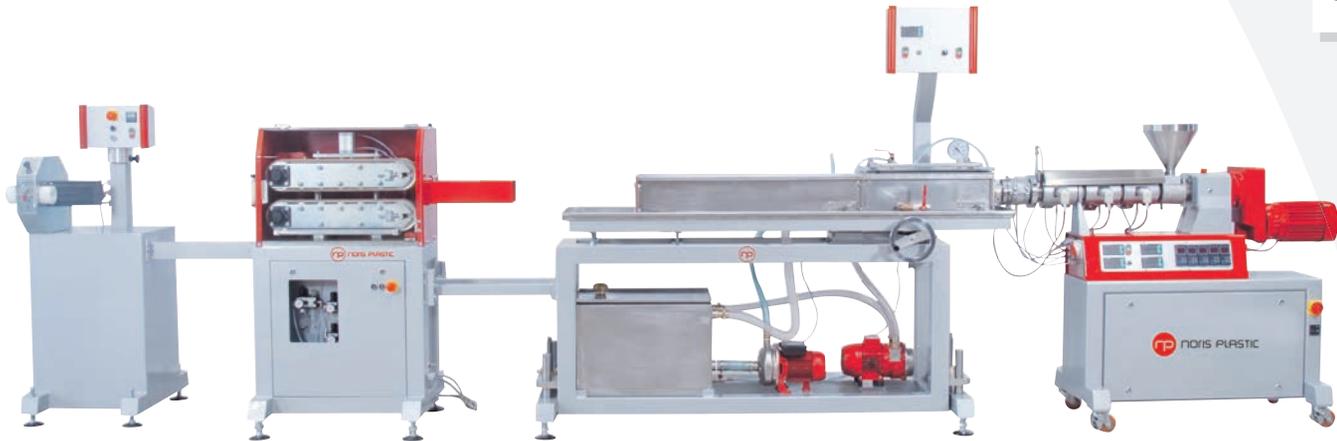
Merkmale

Schneckendurchmesser	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	• • •
Entgasung	Optional
Zylinderlänge	25-32 L/D
Ausführung	Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen) Mit Chargendosierung, Stranggranulierung und Klassiersieb

Characteristics

Screw diameter	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	• • •
Degassing	Optional
Cylinder length	25-32 L/D
Version	Compact (electrical installation in the machine base) With batch metering strand pelletizing and classification sieve

NPE



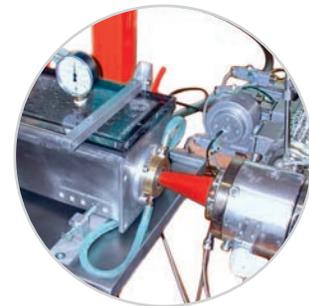
Extruder NPE

Mit Rohr- und Profilmachfolge zur Herstellung von Rohren und Profilen im Labormaßstab.
With downstream equipment for production of tube and profiles on a pilot plant scale.



Extruder NPE

Mit Coextruder und Rohnachfolge zur Herstellung von Mehrschichtrohren im Technikum.
With coextruder and downstream equipment for production of multilayer tube on a pilot plant scale.



Merkmale

Schneckendurchmesser

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										
Entgasung		Optional												
Zylinderlänge		25-32 L/D												
Ausführung		Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)												

Characteristics

Screw diameter

16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•										
Degassing		Optional												
Cylinder length		25-32 L/D												
Version		Compact (electrical installation in the machine base)												



NORIS PLASTIC

N1



Einsatzgebiete

- Universalextruder in der Qualitätssicherung mit wechselnden Nachfolgen Materialentwicklung
- Coextruder (Kennzeichnung, Markierung, Mehrschichtextrusion)
- Kleinproduktion von z. B. Monofilamenten, Rohren, Profilen
- Einsatz mit Folienblasnachfolge

Applications

- Universal extruder for quality control with varying downstream equipment (development of materials)
- Coextruder (labeling, marking, multi-layer extrusion)
- For small-scale production, for example monofilament, tube, profile
- Particularly suitable for use with blowfilm equipment

Extruder N1-D30
Coextruder



Merkmale

Schneckendurchmesser														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•	•									
Entgasung	Ohne													
Zylinderlänge	i. d. R. 25 L/D													
Ausführung	Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)													
Optional	Höhenverstellbarkeit der Verfahrenseinheit													
	Schwenkbarkeit der Verfahrenseinheit um die Extrusionsachse													
	Mit Visualisierung													

Characteristics

Screw diameter														
16	20	25	30	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	150
		•	•	•	•									
Degassing	Without													
Cylinder length	Usually 25 L/D													
Version	Compact (electrical installation in the machine base)													
Option	Height adjustment of the process unit													
	Process unit pivotable about the extrusion axis													
	With PLC													



Extruder N1-D30

Mit Folienblasnachfolge
(Prüfen der Dispergierqualität).
With downstream equipment
for blow film extrusion
(Testing the dispersing
quality).



Extruder N1-D40

Mit Visualisierung in
Ultrakompaktausführung.
With visualization and
ultra compact design.



Extruder N1-D30

Konventionelle Steuerung (VPS).
Hard-wired programmed
logic controller.



Extruder N1-D45

Mit SPS und Visualisierung.
With PLC and visualization
as co extruder.



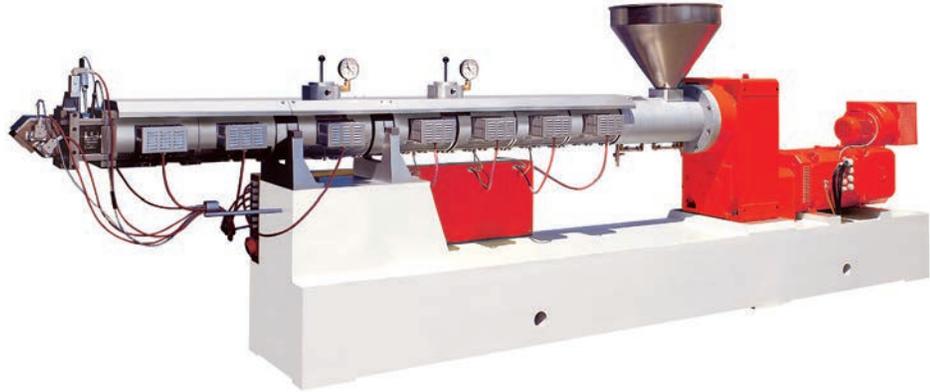
Extruder N1-D40



NORIS PLASTIC



ESE



Extruder ESE 80
Mit Doppelentgasung und segmentiertem Zylinder.
With two degassing ports and segmented barrel.



Extruder ESE 60
z. B. für Profilextrusion.
e. g. for profile extrusion.



Schmelzpumpenaggregat.
Melt pump unit.



Extruder ESE 100
Kompakt, mit Dosierstation, Siebwechsler, Stranggranulierung (Regranulierung).
Compact, with dosing station, screen changer and strand pelletizing.

Merkmale

Schneckendurchmesser	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	<input type="checkbox"/>
Entgasung	Optional
Zylinderlänge	20-40 L/D
Ausführung	Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)
Optional	Mit separatem Schaltschrank

Characteristics

Screw diameter	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	<input type="checkbox"/>
Degassing	Optional
Cylinder length	20-40 L/D
Version	Compact (electrical installation in the machine base)
Option	With separate control cabinet



Einschnecke
Single screw

ESE



Siebscheibenwerkzeug.
Screen disc unit.

Extruder ESE 70

Mit Chargendosierung
und Stranggranulierung
(Regranulierung).

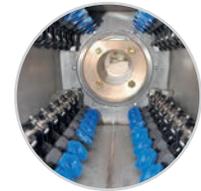
With batch metering and
strand pelletizing.



Extruder ESE 70

Mit Siebscheibenwerkzeug
und Strangdüse.

With screen disc unit and
strand die.



Extruder ESE 60

Für Rohrextrusion.
For tube extrusion.



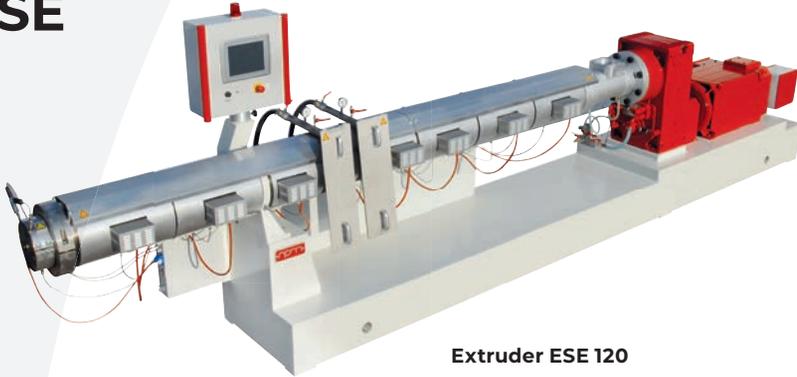
Granulierdüsenkopf mit
Bolzensiebwechsler.

Extrusion die with bolt
screen changer.



NORIS PLASTIC

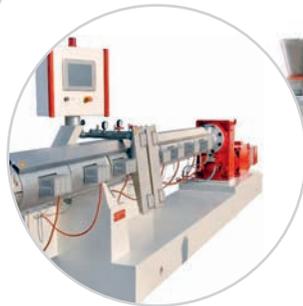
ESE



Extruder ESE 120
Doppelentgasung (Regranulierung).
Two degassing ports (Recycling).



Extruder ESE 120
Mit Kopfgranulierung.
With die head pelletizing.



Extruder ESE 150



Extruder ESE 110
Recyclinganlage mit Wasserringgranulierung,
inklusive Schneidmühle mit Zuführband und Mischsilo.
Recycling plant extruder with water ring pelletizer,
cutting mill with feeding belt and mixing silo.

Merkmale

Schneckendurchmesser	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	<input type="checkbox"/>
Entgasung	Optional
Zylinderlänge	20-40 L/D
Ausführung	Kompakt (elektr. Installation im Maschinenrahmen)
Optional	Mit separatem Schaltschrank

Characteristics

Screw diameter	
	16 20 25 30 40 45 50 60 70 80 90 100 110 120 150
	<input type="checkbox"/>
Degassing	Optional
Cylinder length	20-40 L/D
Version	Compact (electrical installation in the machine base)
Option	With separate control cabinet

SPECIAL

Extruder ESE 50

Mehrachsig verfahrbar
(Beschichtungseinheit).

Multi-axle moveable (coating
unit).



Extruder ESE 40

Mit Verfahreseinheit
auf Linearschlitten.

With process unit on
linear slide.

Einsatzgebiete

- Coextrusion
- Beschichtung
- Ummantelung
- Diskontinuierliche Schmelzproduktion
- Integration in Anlagen

Applications

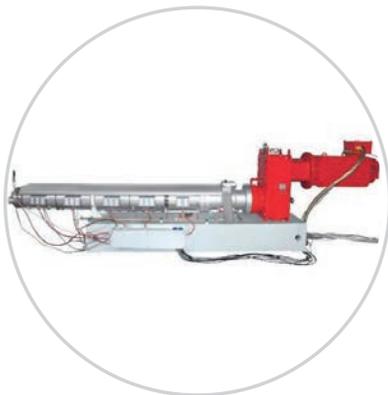
- Coextrusion
- Film coating
- Sheathing
- Discontinuous melt production
- Integration in plants



Extruder ESE/N1

Coextrudergarnitur
ESE 45 und N1-D30.

Coextrusion set type
ESE 45 and N1-D30.



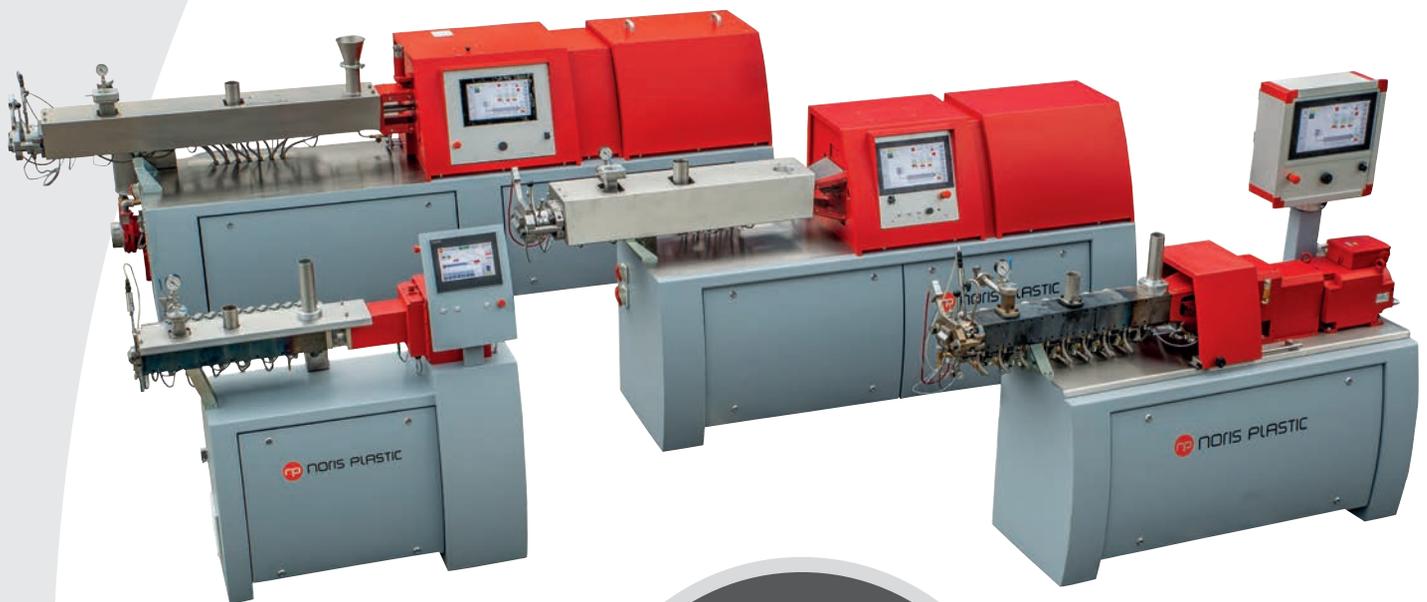
Extruder ESE 100

Sonderbauform.
Special design.



Extruder ESE 50

Sonderbauform.
Special design.



Wir haben auch
gleichsinnig drehende

Zweischnecken- Extruder

We also have co-rotating
Twin screw

Extruder



**Doppel-
schnecke**
Twin screw



noris plastic
GmbH & Co. KG
Werkstraße 12
90518 Altdorf / Nürnberg
Germany

Tel + 49 (0) 9187 97 07 0
Fax + 49 (0) 9187 97 07 27
office@norisplastic.de
www.norisplastic.de